

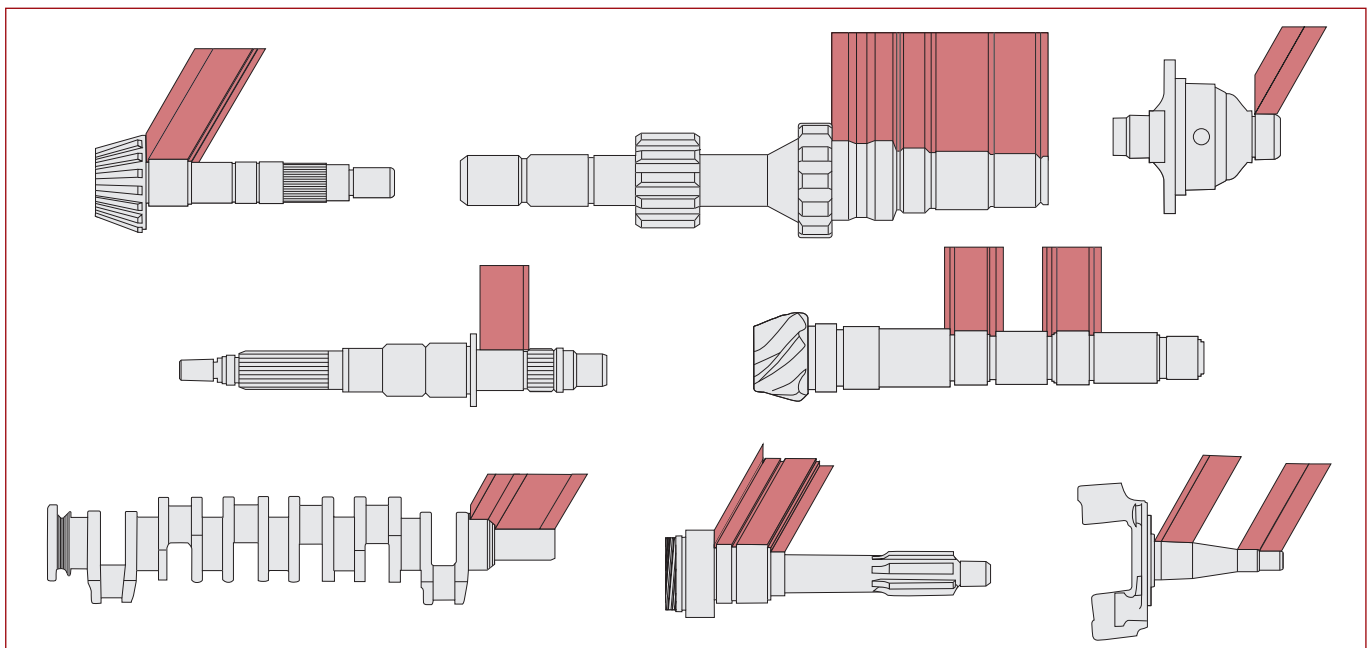
# **MSO**

## Schleiftechnik



### **Außenrundscheifmaschine MSO-G**

### **Schrägeinstichscheifmaschine MSO-S**



Mit den Serien MSO-G und MSO-S stehen wieder Außenrund- und Schrägeinstichscheifmaschinen für Bauteile mittlerer Baugröße (bis 1000 mm Länge) im Programm des Traditionsunternehmens MSO Schleiftechnik.

Technische Daten	Einheit	MSO-S/G* 100	MSO-S/G* 200	MSO-S/G* 350	MSO-S/G* 600	MSO-S/G* 1000
Max. Schleiflänge	mm	100	200	350	600	1000
Spitzenhöhe	mm	130	130	150 (170/200)	150 (170/200)	150 (170/200)
Max. Werkstück Ø	mm	150	225	250 (300/350)	250 (300/350)	250 (300/350)
Max. Werkstückgewicht	kg	20	30	80	80	80
Scheibenabmessungen	mm	Ø500 x Ø203,2	Ø500 x Ø203,2	Ø600 x Ø203,2	Ø600 x Ø203,2	Ø600 x Ø203,2
Max. Scheibenbreite	mm	30 (50)	30 (50)	80 (120/145)	80 (120/145)	80 (120/145)
Leistung Schleifspindel-antrieb	kW	5,5 (7,5)	5,5 (7,5/11)	11 (15/18,5/22)	11 (15/18,5/22)	11 (15/18,5/22)
Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	45	45	45	45	45
Verfahrweg x-Achse	mm	300	300	300	300	300
Verfahrweg z-Achse	mm	175	250	550	750	1100
Min. Zustellgröße	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Maschinen Abmessung (Länge x Breite x Höhe)	mm	2000 x 2000 x 1800	2100 x 2100 x 1800	3800 x 2600 x 2200	4800 x 3600 x 2200	5200 x 3600 x 2200

\* S = Schrägeinstich (30°), G = Geradeinstich

### Bewährte technische Konzeption

Die auf einem konventionellen Gussbett aufgebauten Maschinen sind als Fahrtisch-Maschinen ausgeführt und stellen so höchste Steifigkeit sicher. Die hydrodynamische Lagerung der Schleifspindel und des Tisches garantiert beste Dämpfung und der mit Linearführungen geführte Schleifspindelstock ist so aufgebaut, dass keine beweglichen Abdeckungen notwendig werden. Dies eliminiert den notorischen Schwachpunkt der meisten Rundschleifmaschinen, die Abdeckung der x-Achse. Alle Achsen werden durch hochpräzise Kugelrollspindeln angetrieben und mit absoluten Glasmaßstäben überwacht.

Der Werkstückkopf ist mit einer feststehenden Spitze ausgestattet, um die eine mit Zahnriemen angetriebene Planscheibe läuft. Die Reitstockpinole ist in vorgespannten Kugelbüchsen geführt und verfügt sowohl über eine Spannkraftverstellung als auch über eine Zylindrizitätskompensation.

### MSO Schleiftechnik GmbH

Edmund-Lang-Straße 27

64832 Babenhausen

Germany

Tel.: +49 6073 14-0

Fax: +49 6073 6 15 57

info@mso-schleiftechnik.de

www.mso-schleiftechnik.de

### Umfangreiche Ausstattung inklusive

Die Baureihen MSO-G und MSO-S werden grundsätzlich in schleifbereiter Ausstattung angeboten. Gesteuert wird die Maschine durch eine Siemens 840 D, die keine Gestaltungswünsche offen lässt. Ebenso sind Hydraulikaggregat, Kühler für die Schleifspindel und Scheibenwechselhilfe Bestandteil der Grundausstattung. Optional können Wucht- und Meßsysteme sowie KSS- und Absaug-Anlagen in die Maschine integriert werden.

### Einfache Bedienung

Durch den Einsatz der MSO HMI (Human Maschine Interface), die konsequent auf graphisch unterstützte Parametrierung setzt, lassen sich MSO-Maschinen schnell und einfach bedienen.

Auch komplexe Konturen lassen sich schnell erstellen und korrigieren.

### Qualität, Wirtschaftlichkeit und Service

Durch das innovative Produktionskonzept erreichen MSO-Maschinen ein optimales Verhältnis von Wirtschaftlichkeit, Qualität und Produktivität.

Der Standort Babenhausen liegt in der Mitte Europas. Von hier aus kann Sie unser Service schnellstmöglich erreichen und Hilfestellung leisten.