

HGX 2000



- Verfahrwege X/Y/Z/A/B: 550/2000/550 (mm) / $\pm 200^\circ$ /360°
- Werkstückgröße: max. 550 x 550 x 550 (mm)
- Werkstückgewicht: max. 450 kg
- Wiederholgenauigkeit X/Y/Z/A: $\pm 1,5 \mu\text{m}$
- Vorschubgeschwindigkeit A/B Achse: max. 24.000°/min
- Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z Achse: max. 90 m/min
- Bearbeitungsspindeln: bis 120 (auf Basis MFK)
- Span-zu-Span-Zeit: ab 0,3 sek.
- Spindleleistung: 1,5 kW bis 50 kW pro Spindel
- Spindeldrehzahl: 100 – 36.000 U/min (projektabhängig)
Option bis 200.000 U/min
- Steuerung: Siemens, Fanuc
- Länge/Breite/Höhe: 7.750/3.500/3.500 (mm)
- Gewicht: ca. 25 t (projektabhängig)