

HCP 800



- Verfahrwege X/Y/Z/A/B: 300/800/300 (mm)/ $\pm 180^\circ/360^\circ$
- Werkstückgröße: max. 350 x 350 x 350 (mm)
- Werkstückgewicht: max. 90 kg
- Wiederholgenauigkeit X/Y/Z/A: $\pm 1,5 \mu\text{m}$
- Vorschubgeschwindigkeit A/B Achse: max. 24.000°/min
- Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z Achse: 60/60/40 m/min
- Bearbeitungsspindeln: bis 30 (auf Basis MFK)
- Span-zu-Span-Zeit: ab 0,3 sek.
- Spindelleistung: 1,5 kW bis 23 kW pro Spindel
- Spindeldrehzahl: 100 – 36.000 U/min (projektabhängig)
Option bis 200.000 U/min
- Steuerung: Siemens, Fanuc
- Länge/Breite/Höhe: 4.600/1.800/2.455 (mm)
- Gewicht: 8–10 t (projektabhängig)