

# HCP 1400



- Verfahrwege X/Y/Z/A/B: ..... 300/1.400/300 (mm) / $\pm 180^\circ/360^\circ$
- Werkstückgröße: ..... max. 450 x 450 x 350 (mm)
- Werkstückgewicht: ..... max. 90 kg
- Wiederholgenauigkeit X/Y/Z/A: .....  $\pm 1,5 \mu\text{m}$
- Vorschubgeschwindigkeit A/B Achse: ..... max. 24.000°/min
- Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z Achse: ..... 60/60/40 m/min
- Bearbeitungsspindeln: ..... bis 50 (auf Basis MFK)
- Span-zu-Span-Zeit: ..... ab 0,3 sek.
- Spindleleistung: ..... 1,5 kW bis 23 kW pro Spindel
- Spindeldrehzahl: ..... 100 – 36.000 U/min (projektabhängig)  
Option bis 200.000 U/min
- Steuerung: ..... Siemens, Fanuc
- Länge/Breite/Höhe: ..... 4.600/2.400/2.455 (mm)
- Gewicht: ..... ca. 10 – 12 t (projektabhängig)