

# Retrofit

- Komplette mechanische Überholung
- Umrüstung auf neue Antriebe
- neu Elektronik und Schaltschrank
- modernste Steuerungstechnik (z.B. Siemens 840D)

Der Vorteil eines Retrofits besteht nicht nur aus dem geringeren Investitionsvolumen gegenüber einer Neuanschaffung. Durch eine komplette Modernisierung erreicht Ihre Maschine in der Leistungsfähigkeit und der Ausfallsicherheit wieder den Stand der Technik. Neueste Netzwerktechnologie ermöglicht die Einbindung in Ihr Produktionssystem.



Bearbeitungszentrum vor der Überholung



**Flexibel**  
**Leistungsstark**  
**Bewährt**  
**Modular**



**TWW WORLD WIDE**  
Metal-Technologie Consulting and Transfer GmbH

Am Wall 7  
14979 Großbeeren

Tel.: +49 33701-7458-90  
Fax.: +49 33701-7458-86



info@tww-gmbh.de  
www.tww-gmbh.de

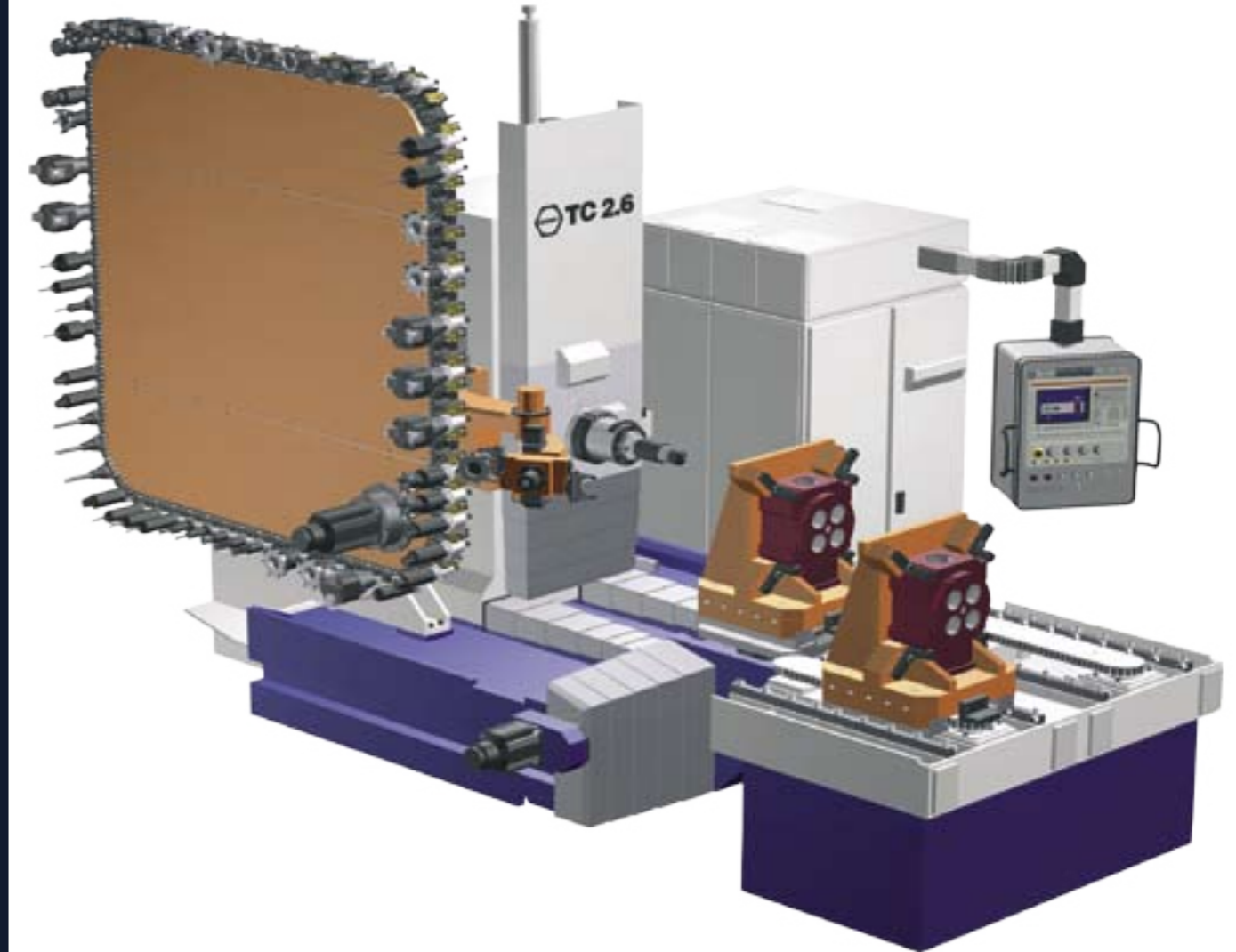


info@map-wzm.de  
www.map-wzm.de



## MAP Werkzeugmaschinen GmbH

new generation machining



**TC / TCF - Baureihe**  
Horizontale Bearbeitungszentren

RETROFIT



Kapselung

NC-Tisch

Palettenwechsler

- Hohe Antriebsleistung bei großem Drehmoment
- Extrem hohes Zerspanungsvolumen
- Hohe Wiederholgenauigkeiten
- Integrierbar in flexible Fertigungslinien
- Wartungsfreundlich



Spindel



TC 2.6 Maschinenbett und Ständer

speed-up your O.E.E.

## Technische Daten

		TC 1.4	TC 2.6	TC 3.8
<b>Arbeitsbereich</b>				
X-Achse	mm	630	1.000	1.600
Y-Achse	mm	500	800	1.000
Z-Achse	mm	630	800	1.250
<b>Vorschub</b>				
Max. Vorschubgeschwindigkeit (*)	mm/min	bis 40.000	bis 40.000	bis 40.000
Achsbeschleunigung X, Y, Z (*)	mm	0,8	0,6	0,6
<b>Störkreis</b>				
	mm	680	1.000	1.800
<b>Arbeitsspindel</b>				
Drehzahlbereich (#)	min <sup>-1</sup>	25-16.000	20-12.000	20-12.000
Antriebsleistung (60% ED)	kW	24	48	48
Max. Drehmoment	Nm	280	640-1.200	640-1.200
Werkzeugaufnahme		SK40	SK50	SK50
<b>Werkzeugstückpaletten</b>				
Aufspannfläche	s	400 x 400	630 x 630	800 x 900
Palettenwechselzeit		12	18	20
<b>CNC-Steuerung</b>				
Siemens 840 D / 840 Di (*)	kg			
<b>Gewicht</b>				
		ca. 9.000	ca. 18.200	ca. 23.500
<b>Anschlußwert</b>				
		40	68	68

(\*) = Vorschub- und Leistungsdaten nach Kundenanforderungen angepasst  
 (#) = Motorspindel einsetzbar / Getriebspindel

