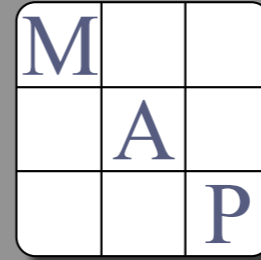


Modular  Leistungsstark

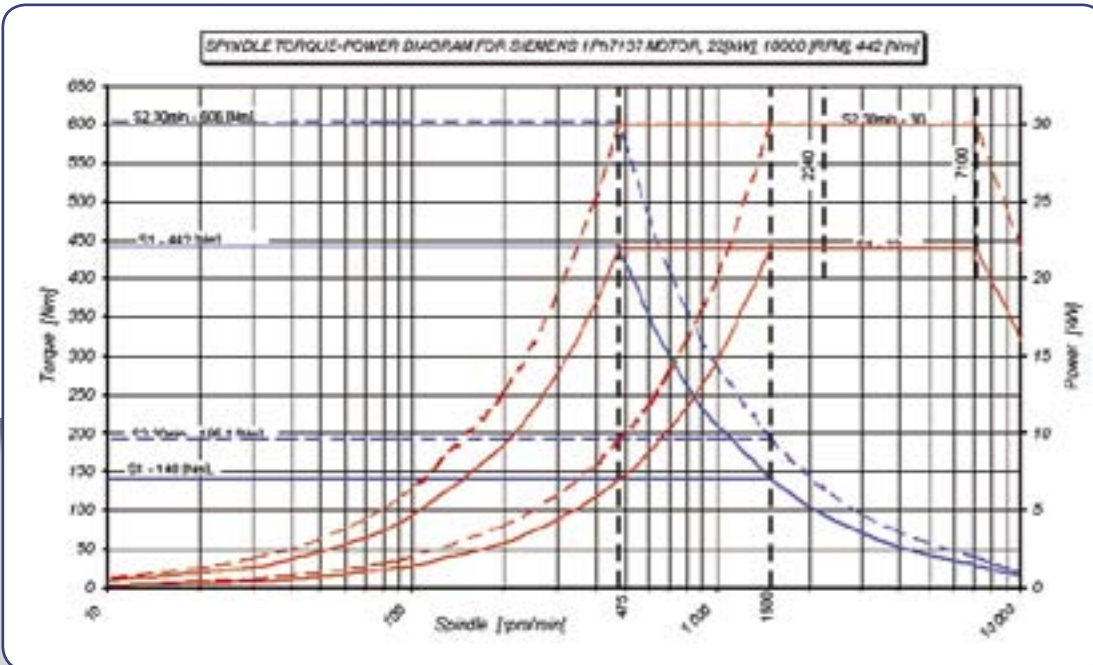
 Bewährt
 Flexibel



MAP Werkzeugmaschinen GmbH



Spindeldiagramm



new generation machining



HZ - 550/650

Horizontale Bearbeitungszentren

TWW WORLD WIDE
Metal-Technologie Consulting and Transfer GmbH



Am Wall 7
14979 Großbeeren

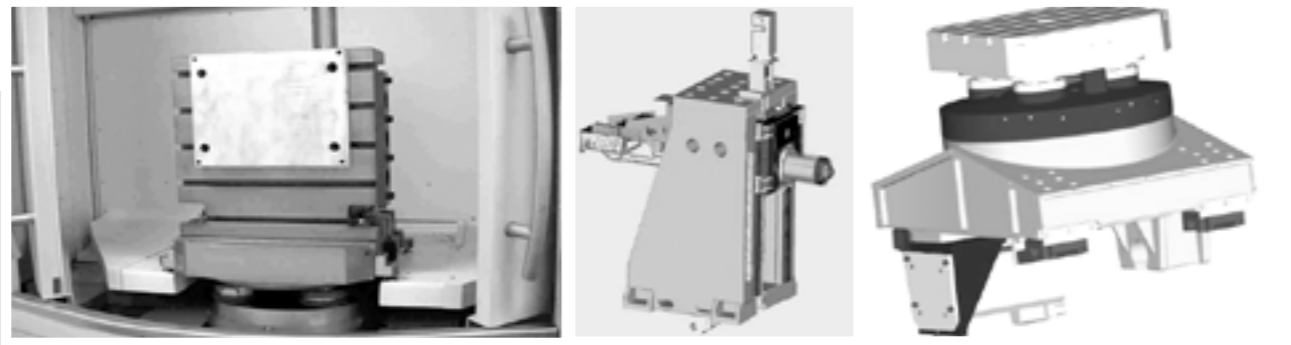
Tel.: +49 33701-7458-90
Fax.: +49 33701-7458-86

info@tww-gmbh.de
www.tww-gmbh.de

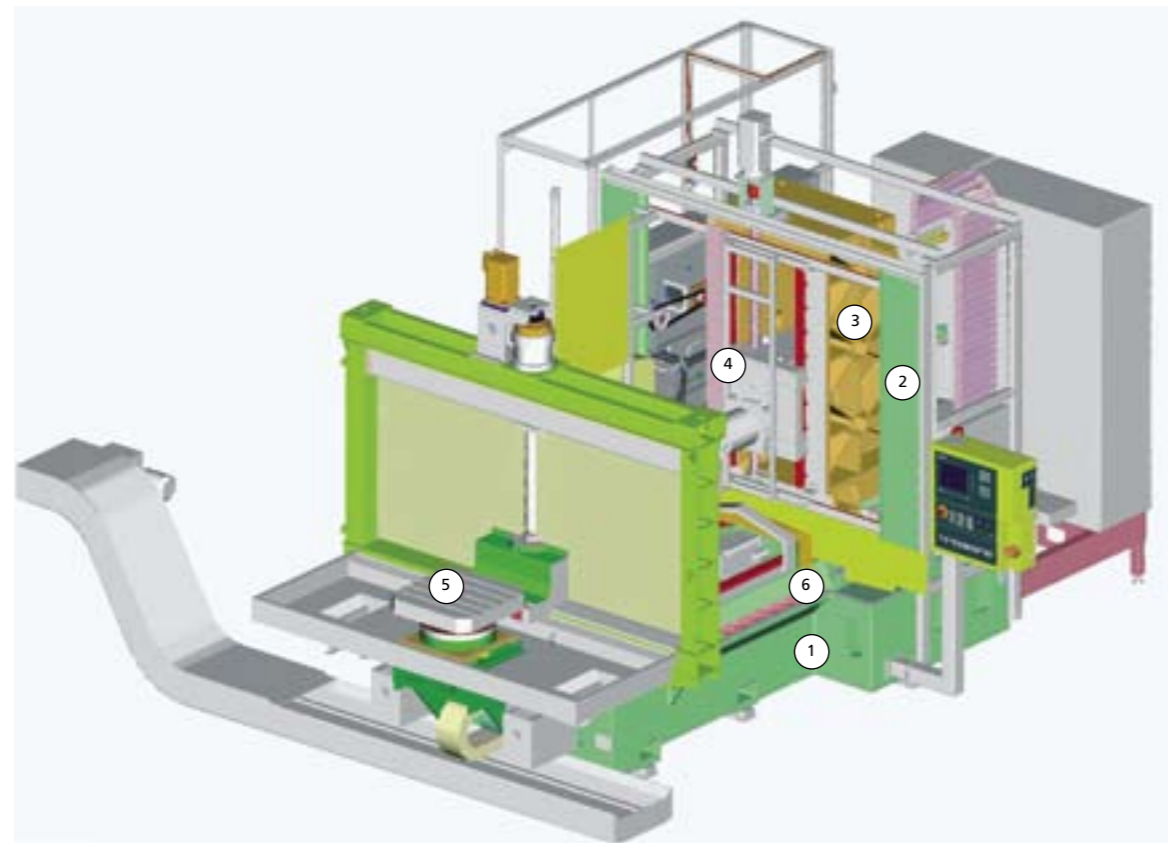


info@map-wzm.de
www.map-wzm.de

POWER



- Hochdynamische Kinematik
- Kurze Paletten- und Werkzeugwechselzeiten
- Hohe Antriebs- und Zerspanungsleistung
- Integrierbar in flexible Fertigungslinien
- Wartungsfreundlich



- 1 Eigensteifes Maschinenbett aus Guß
- 2 Gussrahmen (Box)
- 3 Rahmen X-Achse (Box)
- 4 Spindelkasten und Y-Achse
- 5 NC-Tisch
- 6 Z-Achse

speed-up your O.E.E.

Technische Daten

		HZ 550	HZ 650
Arbeitsbereich			
X-Achse	mm	700	1.000
Y-Achse	mm	630	800
Z-Achse	mm	700	850
Vorschub			
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	N	10.000	10.000
Max. Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	60.000	45.000
Achsbeschleunigung X, Y, Z	m/s ²	10	8
Drehzahlbereich B-Achse (NC-Tisch)	min ⁻¹	60	60
Beladegewicht	kg	bis 2000	bis 2000
Arbeitsspindel			
Drehzahlbereich	min ⁻¹	50-10.000	50-10.000
Max. Antriebsleistung	kW	30	43
Max. Drehmoment, 2 Stufen-Getriebe	Nm	606	652
Werkzeugaufnahme DIN 69 871		HSK-A63	HSK-A100
alternativ		SK40	SK50
Spannkraft	kN	18	18
Werkzeugmagazin			
Werkzeugwechselsystem		Kettenmagazin	Kettenmagazin
Kapazität	Plätze	40 (60/80*)	60 (80*)
Max. Werkzeughdurchmesser	mm	125	250
Max. Werkzeuglänge	mm	250	350
Max. Werkzeuggewicht	kg	12	25
Span-zu-Span-Zeit	s	ca. 4,5	ca. 6,5
Genauigkeiten nach (VDI/DGQ 3441)			
Wegmesssysteme – Direkt, absolut			
Positionstoleranz (Tp) X, Y, Z	mm	0,015	0,015
Positionstoleranz B-Achse		±0,001°	±0,001°
CNC-Steuerung			
Siemens 840 D			
Gewicht	kg	ca. 17.000	ca. 22.000
Abmessungen			
Aufstellabmessungen (B x T x H)	m	3,6 x 5,5 x 3,3	5,6 x 5,8 x 3,5

(*) = Option