



TWW WORLD WIDE
Metal-Technologie Consulting and Transfer GmbH



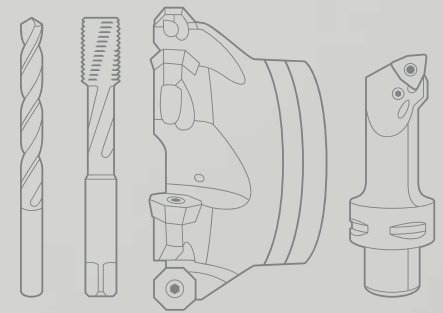
Am Wall 7
14979 Großbeeren

Tel.: +49 33701-7458-90
Fax.: +49 33701-7458-86

info@tww-gmbh.de
www.tww-gmbh.de

Branchen-Lösungen

Automobil-Industrie



_ AUF DER ÜBERHOLSPUR

Lösungen aus einem
Guss erhält man nur mit
dem richtigen Partner.

IN ZUKUNFT ALLES AUS EINER HAND.

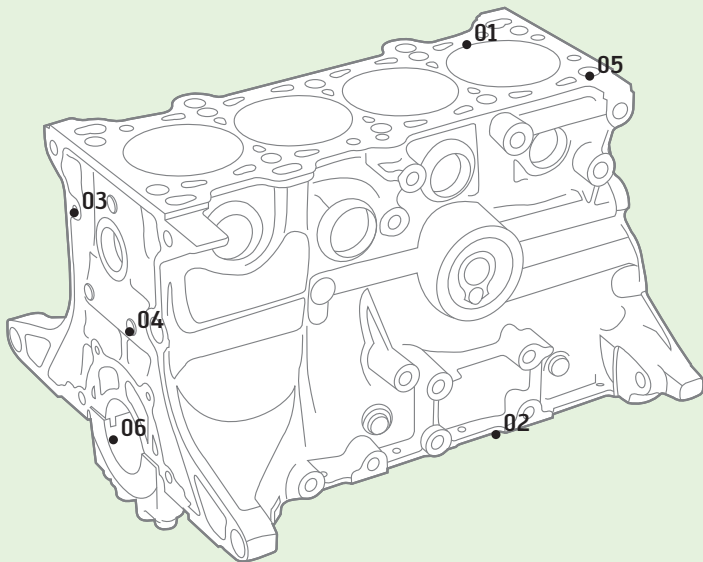
Die Automobil-Industrie unterliegt einem ständigen Wandel – auch in der Herstellung von Bauteilen. Konkret lauten die Forderungen: Mehr Produktivität bei höherer Qualität, niedrige Margen bei höherer Präzision.

Mit Hilfe der gebündelten Kompetenz von Walter, Walter Titex und Walter Prototyp erhalten Sie von uns mehr als nur Werkzeuge. Wir setzen die Standards bei den Zerspanungswerkzeugen und Bearbeitungsprozessen und garantieren Ihnen maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand – produktiver und effizienter. Qualität und Präzision ohne Kompromisse.

Erwarten Sie mehr. Setzen Sie mit uns Ihre Visionen um. Erleben Sie Walter neu.

MOTORBLOCK

Unsere Tiger-tec Schneidstoffe und Xtra-tec Werkzeugsysteme sind prädestiniert für die Bearbeitung von Grauguss GGL oder Gusseisen mit Verniculargraphit GGV. Höchste Formgenauigkeit, beste Oberflächengüten und Produktivitätssteigerungen um bis zu 100 % erhalten Sie durch den kombinierten Einsatz von Walter Fräs Werkzeugen, Walter Titex-Hochleistungsbohrern und Gewindewerkzeugen von Walter Prototyp.



- **01** **Walter Xtra-tec® Planfräser F4033**
zum Schruppen und Schlichten der Brennraumseite



- **04** **Walter Titex XD® Technology**
zum Herstellen von Ölbohrungen



- **02** **Walter Satzfräser**
zur Bearbeitung der Lagerstege



- **05** **Walter Prototyp Paradur Engine und Prototflex C**
Aufnahme zum Synchron Gewindebohren



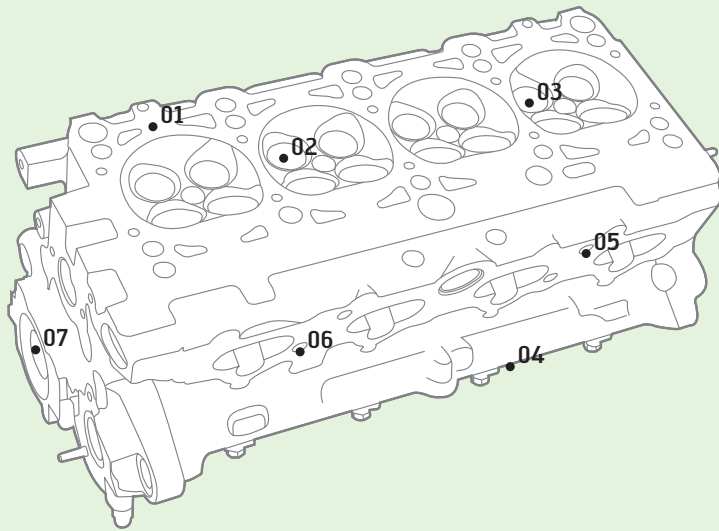
- **03** **Walter Titex Alpha® 4**
zum Bohren von Kernlöchern



- **06** **Walter CBN Reibahle**
für die Kurbelwellenbohrung

ZYLINDERKOPF

Aluminium wird aufgrund seines niedrigen Gewichts, der geringen Schadstoffemission und der höheren Laufleistung bei der Herstellung von Bauteilen immer beliebter. Deshalb bieten wir zur präzisen und wirtschaftlichen Zerspaltung von Alu-Bauteilen ein ausgefeiltes PKD- und Hartmetall-Werkzeugprogramm.



01 **Walter PKD** Planfräser zum Schruppen und Schlichten der Brennraumseite



02 **Walter PKD** Reibahle für die Grundbohrung



03 **Walter PKD** Reibahle für die Ventilführung und den Dichtsitz



04 **Walter PKD** Reibahle für die Zündkerzenbohrung



05 **Walter Titex Alpha® Jet** zum Herstellen der Flanschbohrungen



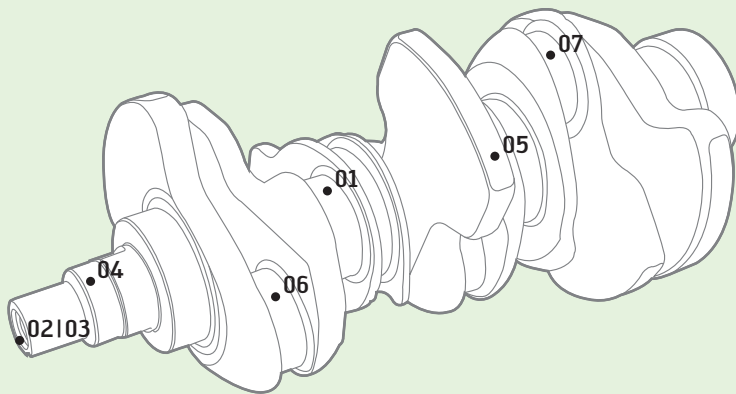
06 **Walter Prototyp Protodyn CAP** Gewindeformer



07 **Walter PKD** Reibahle für die Nockenwellenlagergasse

KURBELWELLEN

Kurbelwellen sind immensen Kräften ausgesetzt und müssen deshalb äußerst präzise hergestellt werden. Egal, ob aus Kugelgraphitguss oder aus Stahllegierungen – haltbare Kurbelwellen mit langer Lebensdauer sind zu konkurrenzfähigen Preisen per Einheit herstellbar.



- **01** **Walter Titex XD® Technologie**
zur Herstellung von Ölbohrungen



- **05** **Walter Dreh-Räumwerkzeug**
zur Lager- und Wangenbearbeitung



- **02** **Walter Xtra-tec® Point Drill**
mit auswechselbarer Bohrerspitze



- **06** **Walter Außenfräser**
zur Lager- und Wangenbearbeitung



- **03** **Walter Prototyp Paradur HT**
zum Herstellen der Befestigungsgewinde
im Flansch und im Zapfen

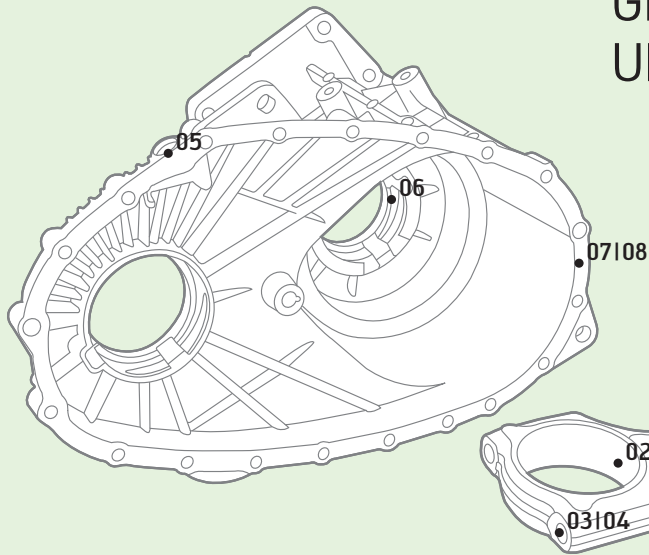


- **04** **Walter Capto**
Drehhalter zur Endenbearbeitung



- **07** **Walter Innenfräser**
zur Lager- und Wangenbearbeitung

GETRIEBEGEHÄUSE UND PLEUEL



Unsere PKD-Monoblock-Fräswerkzeuge, bilden gemeinsam mit dem VHM-Bohrer von Walter Titex sowie dem Gewindebohrer von Walter Prototyp das perfekte Team für die Bearbeitung von Getriebegehäusen aus untereutektischem Aluminium. Für eine hochproduktive Zerspanungsleistung beim schwer zu bearbeitenden Pleuel sorgt neben unseren Gewinde- und Stufenbohrern die neueste Xtra-tec Schruppfräsergeneration mit 8-schneidigen, sehr positiven Wendeschneidplatten.



•01 **Walter** Wendepplatten-Vollbohrer für kleines Auge



•05 **Walter** PKD Fräser zum Schruppen und Schlichten der Planflächen



•02 **Walter** Wendepplatten-Aufbohr- und Fräs Werkzeug für großes Auge



•06 **Walter** Feinbohrwerkzeug zur Bearbeitung mehrstufiger Bohrungen



•03 **Walter Titex XD®** Technologie Sonderwerkzeug zum Kernlochbohren



•07 **Walter Titex Alpha®** Jet zum Kernlochbohren der Flanschbohrungen



•04 **Walter Prototyp** Prototex H Sonderwerkzeug zum Gewindebohren



•08 **Walter Prototyp** Paradur HS zum Einbringen der Flanschgewinde



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Deutschland

www.walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Germany
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Langendorf, Switzerland
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Austria
+43 (1) 5127300-0, service.at@walter-tools.com
