

Produkt des Monats: Februar 2008

Das Diamanten-Trio schlägt zu

WALTER präsentiert PKD- Standardprogramm mit Eck-, Plan- und Igelfräser

Mit einem Trio, bestehend aus dem Eckfräser F4722, dem Planfräser F4723 und dem Igelfräser F4726, stellt WALTER drei weitere High-Performance-Werkzeuge vor und baut das PKD-Standardprogramm aus. Das Trio im Überblick:

Eckfräser F4722: D= 6-40mm

Aufnahme: Zylinderschaft, ScrewFit, HSK

Planfräser F4723: D= 50-125mm

Aufnahme: Aufsteckfräser

Igelfräser F4726: D= 32-63mm

Aufnahme: HSK63

Eck- und Igelfräser haben einen Einstellwinkel κ von 90° , der Planfräser ist mit 90° und 75° lieferbar.

Alle Fräser haben gelötete und präzisionsgeschliffene PKD-Schneiden.

Die Schneidengeometrien und Werkzeugkörper eignen sich sowohl für Schrubb- als auch für Schlichtoperationen. Der PKD-Schneidstoff und die hohe Präzision der Werkzeuge sorgen für spiegelnde

Oberflächen und große Zerspanungsleistungen. Alle Werkzeuge sind vorgewuchtet auf G 6,3 bei $n=16.000$ 1/min. Das neue Diamanten-Trio macht den Anfang eines High-Performance-Standardprogramms für die Bearbeitung von Aluminium- und Verbundwerkstoffen. Angesprochen werden vor allem Anwender aus den Branchen Automobilindustrie sowie Luft- und Raumfahrt.



WALTER versteht sich nicht nur auf Hartmetall. Der Tübinger Werkzeughersteller bringt gleich drei neue Fräser mit gelöteten PKD-Schneiden auf den Markt. Im Bild der neue Igelfräser F4726 für das Highspeedcutting.

Produkt des Monats: Februar 2008



Der PKD-Eckfräser F4722 garantiert hohe Standzeiten und Zerspanvolumina. Rechts im Bild der F4723 (Bilder: WALTER AG)