



**Presseinformation  
Press information  
Information de la presse  
Informazione stampa**

Tübingen, 11. Mai 2007

## **Positive Stahl-Tiger**

### **WPP-Wendeschneidplatten jetzt mit acht positiven Schneidengeometrien**

**Tübingen, 11. Mai 2007** – Werkzeugspezialist WALTER hat sein WPP-Wendeschneidplattenprogramm um acht positive Schneidengeometrien ergänzt. Die neuen Wendeplatten aus der Tigertec-STEEL-Familie für das Drehen von Stahl sind hoch positiv. Die scharfen Schneiden sorgen selbst bei schwingenden Bauteilen und extremen Auskrakungen noch für einen relativ ruhigen und vibrationsarmen Schnitt. Dadurch erhöht sich die Prozesssicherheit bei diesen schwierigen Arbeitsbedingungen. Sie eignen sich vor allem für geringe Spantiefen oder Fälle mit hohen Präzisions- und Oberflächenanforderungen. Für jede Zerspanungssituation und jeden Stahlwerkstoff, vom unlegierten Baustahl bis zum Vergütungs- oder hochlegierten Edelstahl, hat WALTER jetzt eine optimale Schneidstoff-Schneidengeometrie-Kombination parat – von der Feinstbearbeitung bis zum Schruppen. Die positiven Plattenformen lauten: PF4 – die Feine; PS5 – die Variable; PM5 – die Universelle; PF5 – die Präzise (umfanggeschliffen); PR5 – die Robuste (Rundplatte); MOT – die Stabile (Rundplatte mit gefaster Schneidkante); PF – die Flinke; PM – die Schnelle.

