



**Presseinformation
Press information
Information de la presse
Informazione stampa**

Tübingen, 14. Mai 2007

Familienzuwachs beim Stahl-Tiger

Stahl-Tiger lässt keine Wünsche mehr offen

Tübingen, 14. Mai 2007 – Die Familie der Tigertec-STEEL-Schneidstoffe für das Drehen von Stahl hat Zuwachs bekommen. Das Sortiment ist nun komplett für alle nur denkbaren Aufgaben beim Drehen von Stahl, vom Schrappen über mittlere Bearbeitungen bis zum Feinschlichten.

Die vielfach bewährten WPP-Schneidstoffsorten aus dem Hause WALTER (WPP10 = sehr hart, günstige Bedingungen; WPP20 = universell; WPP30 = sehr zäh, ungünstige Bedingungen) erhalten ab sofort Verstärkung durch zwei weitere Typen: WPP01 und WPP05. Beide Sorten wurden für höchste Schnittgeschwindigkeiten bei guten Zerspanungsbedingungen konzipiert. Ein spezielles Hartmetallsubstrat und eine verbesserte Aluminiumoxidschicht verhindern plastische Verformungen sowie Kolkverschleiß. Mit besonders scharfer Schneidkante ist die Sorte WPP01 die ideale Lösung für Schlichtaufgaben für höchste Produktivität. Für mittlere Bearbeitungen sowie Schrappen ist der Schneidstoff WPP05 ausgelegt. Mit dieser Sorte können bei guten Bedingungen ebenfalls höchste Schnittgeschwindigkeiten und Abtragsraten erzielt werden. Besonders interessant ist diese Sorte für den Bereich Automobil, wo kürzeste Bearbeitungszeiten verlangt werden, beispielsweise bei Near-Net-Shape Teile wie Schmiedeteilen mit Aufmaßen in Größenordnungen von 1 - 4 mm.

**Presseinformation
Press information
Information de la presse
Informazione stampa**



Bild: WPP-Familie

BU: Tigertec-STEEL-Familie komplett: Mit den beiden neuen Schneidstoffsorten WWP01 und WPP05 deckt das WPP-Sortiment so gut wie alle Zerspanungssituationen beim Drehen von Stahl ab. Im Bild oben NM5 mit WPP05, unten links NF3 mit WPP01 und rechts unten NM4 mit WPP05. (Bild: WALTER AG)

WALTER AG: Die 1919 gegründete, 1990 in eine AG umgewandelte Firmengruppe zählt weltweit zu den führenden Unternehmen der Metallbearbeitung. Sie entwickelt, produziert und vertreibt Werkzeuge mit auswechselbaren Hartmetallschneiden für die Metallzerspanung, speziell Bohren, Fräsen und Drehen. Ihr Stammsitz befindet sich in Tübingen, wo auch knapp die Hälfte ihrer rund 2.000 Mitarbeiter beschäftigt ist. Ihre Tochtergesellschaften und Vertriebspartner sind in verschiedenen Ländern auf allen Kontinenten präsent.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte:

Kontakt Fachpresse:
Ute Gutmann
Marketing Communication
Tel. +49(0)7071/701-366
e-mail: ute.gutmann@walter-tools.com