

Zähne-Update für Xtra.tec-Planfräser

Acht nutzbare Schneiden drücken beim Xtra.tec-Planfräser F4033 mit Einstellwinkel $\text{Kappa} = 45^\circ$ die Schneidkantenkosten deutlich nach unten. Ein erweitertes Wendepplattenprogramm bietet dem Anwender dieses Werkzeugs ab sofort noch mehr Kostenvorteile: Neue PVD-Tiger.tec-Schneidstoffe (Sorten WSP45 und WSM35) erlauben nun eine wirtschaftlichere Bearbeitung von hochlegierten nichtrostenden Stählen und schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titanlegierungen oder Nickel-Basis-Legierungen. Alle Wendepplatten sind in drei Geometrien lieferbar (stabil, universell und leichtschneidend), mit Eckenradius oder Eckenfase. In Ergänzung zu den bislang verfügbaren WKP-Schneidstoffsorten für Stahl und Guss werden die Einsatzmöglichkeiten erheblich erweitert.

Und noch ein Vorteil: WALTER legt bei der Entwicklung der Xtra.tec-Planfräser viel Wert auf Systemintegration. Die Wendepplatten des F4033 passen auch in die Werkzeugkörper der verwandten Typen F4047 ($\text{Kappa} 75^\circ$) und F4048 ($\text{Kappa} 88^\circ$).

Über Xtra.tec

Die Xtra.tec-Reihe von WALTER stellt eine neue Benchmark im Bereich Hartmetall-Wendepplattenwerkzeuge dar. Im Vergleich zu bisherigen Werkzeugen sind Produktivitätssteigerungen bis zu 100 Prozent möglich. Dieser Umstand beruht auf mehreren Aspekten: Die Wendepplatten werden aus Hochleistungsschneidstoffen der Tiger.tec-Familie hergestellt, besonders günstige Härte-Zähigkeits-Verhältnisse erlauben höchste Zerspanungsleistungen. Die Geometrien der Wendepplatten sind hoch positiv. Die Folgen sind extrem weiche Schnitte, beste Oberflächenqualität und eine geringere Belastung von Maschine und Aufspannung. Die vernickelten Oberflächen der optimal ausgelegten Werkzeugkörper sorgen für eine verbesserte Spanabfuhr und lange Lebensdauer. Im Zusammenspiel bewirken alle diese Eigenschaften neben dem Produktivitäts-Plus auch eine maximale Prozesssicherheit. Die universelle Verwendbarkeit für nahezu alle Werkstoffe sowie eine vom Werkzeugtyp abhängige hohe Zahl an Schneidkanten reduzieren außerdem die Werkzeugkosten.



Mit den neuen PVD-Tiger.tec-Schneidstoffen bestückt wird der F4033 zum Spezialisten für hochlegierte nichtrostende Stähle und schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titanlegierungen. (Bild: WALTER AG)