

Positives Resultat - Tigertec®

WELTNEUHEIT

PVD-Al₂O₃-
BESCHICHTUNG



Werkzeug:

Werkzeug: **F4080.B27.080.Z06.04**

Wendeplatte: **ODHT0605ZZN-F57**

Sorte: **WSP45**

Werkstück:

Bezeichnung: **Fussplatte**

Material: **Eisen-Basis-Legierung
(21% Fe, 37% Ni, 25% Cr, 2,5% Mo, 2,5% W), ISO-S**

Spannung: **Stabil**

Maschine:

Typ: **Mandelli Thunder 630**

Bezeichnung: **Bearbeitungszentrum**

Aufnahme: **SK 50**

Schnittdaten:

Wettbewerb

ODHT0605ZZN-F57 WXM35

$v_c = 45$ m/min

$f_z = 0,15$ mm

$z = 6$

$a_e = 70$ mm

$a_p = 2,5$ mm

(Dieser Test wurde in KW 47 / 2006 durchgeführt)



WALTER

ODHT0605ZZN-F57 WSP45

$v_c = 54$ m/min

$f_z = 0,16$ mm

$z = 6$

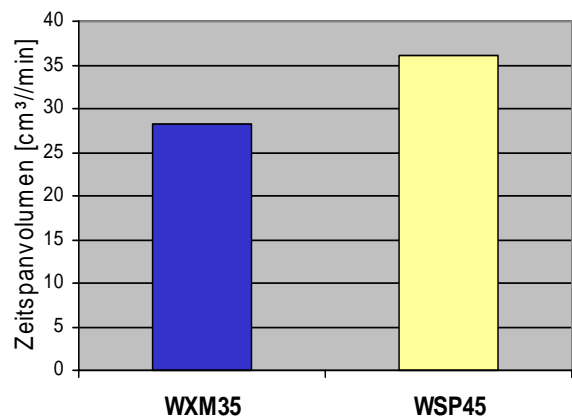
$a_e = 70$ mm

$a_p = 2,5$ mm



Kundennutzen:

- Durch den Einsatz unserer neuen PVD Tiger Wendeplatten wurde der Standweg von 430 auf 1290mm gesteigert. Das zerspante Volumen wurde gleichzeitig um 28% erhöht



Tiger-tec®



WKP WAK WSM WSP

