

CNC-Brennschneidmaschine MultiCut®

Technische Charakteristik der Brennschneidmaschine

Die CNC-Brennschneidmaschine **MultiCut®** ist mit der CNC-Brennscheid-Bahnsteuerung **myBach®** für 3 Achsen ausgerüstet.

Diese Steuerung auf PC-Basis ist ausgestattet mit einem 800 MHz-Prozessor, 512 MB RAM, einer 40GB Festplatte und einem 10,4" (264mm) industrie-tauglichen Touch Screen. Für den Datenaustausch steht ein USB-Port zur Verfügung. Optional kann eine Netzwerkeinbindung (LAN oder WLAN) vor-gesehen werden.



Sowohl die **myBach® - Steuerung** als auch die **BURNY® - Steuerung** mit Multitasking-Betriebssystem Windows® XP Embedded bieten über das interaktive Farb-Display die vollständige Vorbereitung und Steuerung der einzelnen Schneidaufgaben, einschließlich Drehen und Spiegeln der Teile, Blechplattenausrichtung, optionaler Restplattenaufnahme und optionalem Schachteln verschiedener Teile und Stückzahlen auf wählbaren Plattengrößen.

Beide Steuerungen bieten einen anwenderfreundlichen Makrobetrieb an. Hierzu sind 50 Makros vorinstalliert, die in den Abmessungen modifizierbar sind.

Für den Autogenschneidbetrieb wird die **MultiCut®** mit einer kapazitiven und für den Plasmaschneidbetrieb mit einer lichtbogenabhängigen Brenner-Höhensteuerung ausgerüstet

Technische Parameter

Arbeitsbreite	(mm)	2500	3000	3500	4000	5000	6000
Spurbreite	(mm)	3500	4000	4500	5000	6000	7000
Gesamtbreite der Maschine	(mm)	4600	5100	5600	6100	7100	8100
Gesamthöhe der Maschine	(mm)				2200		
Standardlaufbahnlänge	(mm)				6000 ¹⁾		
resultierende Arbeitslänge	(mm)				4000		
Schneidgeschwindigkeit	(mm/min)				0 - 12000		
Eilganggeschwindigkeit	(mm/min)				≥ 20000		
Schneiddicke mit einem Brenner	(mm)				3 - 200		
Schneiddicke mit drei Brennern	(mm)				3 - 100		
Anzahl der Brenneraufhängungen max	(Stück)				6 (davon 2x Plasma) ²⁾		
Anschlussspannung / Netzfrequenz	(V / Hz)				230 / 50		
Anschlusswert	(kVA)				≤ 2,5		

1) Verlängerung in Stufen von 1000 mm

2) Autogen >6 auf Anfrage

Einsatzvorteile

- moderne PC-Steuerung
- leichte Einbindung in Netzwerke
- optimal für große Mengen wiederkehrender Schneidanwendungen im Autogen- und Plasmabetrieb
- für Schneidstärken Autogen 300 mm, Plasma 90 mm